Наука
воплощенная в жизнь.™

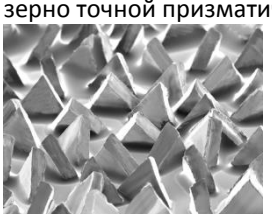
Абразивные материалы

Фибровые круги

3M™ Cubitron™ II 982C

Конструкция:

Основа: вулканизированная фибра
Минерал: керамический оксид алюминия (Al_2O_3)
зерно точной призматической формы 3M™



Связка: синтетическая
Насыпка: открытая
Зернистость: 36+, 60+, 80+
Размеры: внешний ø 115, 125, 180 мм
посадочный ø 22,23 мм с 4-мя шлицами

Исполнение: Круг с центральным отверстием и 4-мя шлицами
Круги 180 мм обработаны термически для обеспечения стабильности формы

Оборудование: Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!)

Принадлежности: Ребристые оправки 3M™ для фибровых кругов:
64860 (115 мм)
64861 (125 мм)
64862 (180 мм)

Гладкие оправки 3M™ для фибровых кругов:
64857 (115 мм)
64858 (125 мм)
64859 (180 мм)

Условия хранения: Хранить при температуре 15-27°С и относительной влажности 35-50%

Сертификация: Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

Вид подачи: Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 982C

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™	Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна Острое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом Снижение вибрации и уровня шума Снижение нагрева в зоне обработки, исключение прижогов	Повышение скорости обработки и производительности Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку Снижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины Улучшение условий работы оператора Повышение качества обработки, снижение объёма брака, сокращение объёма переделок, повышение производительности
Синтетическое связующее	Отличное сцепление минерала с основой, отсутствие отслаивания	Повышение стойкости абразивного материала
Вулканизированная фибра	Превосходная жесткая основа для абразива	Агрессивные режущие свойства, большой ресурс

Обрабатываемые материалы

Конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали.

Применение

Удаление усиления сварного шва, удаление заусенцев после газоплазменной резки, удаление окалины на изделиях из листового металла (например, на деталях строительной и другой специальной техники, автомобилей, водных судов, металлических емкостей, энергораспределительных систем и т.п.).
Рекомендуется использовать на операциях, связанных с большим съемом металла.

Указания по безопасности

Всегда используйте защитный кожух!
Соблюдайте угол наклона к обрабатываемой поверхности 15-25°!
Только для сухого применения!
Используйте только с оправками соответствующего размера, специально предназначенными для фибровых кругов.

Внешний ø, мм	Макс. частота вращения, об/мин
115	13 200
125	12 200
180	8 500

Абразивные материалы
3M Россия
125445 Москва, ул. Крылатская, дом 17, стр.3
Бизнес-парк «Крылатские холмы»

телефон +7 (495) 784 7474
факс: +7 (495) 784 7475
http://www.3Mabrasives.ru

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3M.
Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования
Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.